

BELLERSHEIM INFO

AKTUELLES AUS DER BELLERSHEIM UNTERNEHMENSGRUPPE 1/2014



MEHR DURCHBLICK BEI KRAFTSTOFFPREISEN

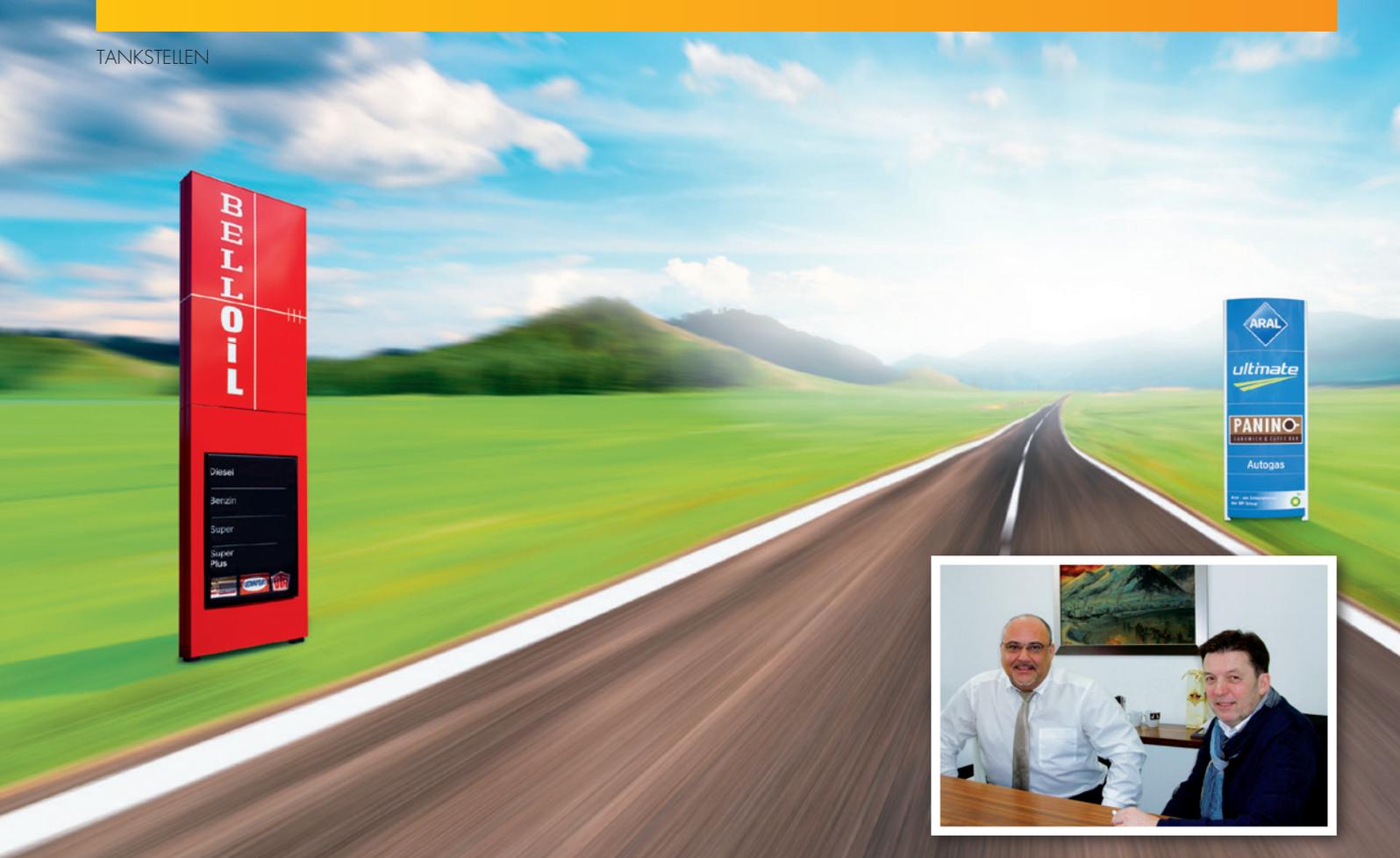
Die Markttransparenzstelle für Kraftstoffe hat am 01. Dezember 2013 den Regelbetrieb gestartet. Vorangegangen war eine dreimonatige Testphase.

PREISÄNDERUNGEN DER GÄNGIGEN KRAFTSTOFFSORTEN Super E5, E10 und Diesel werden „in Echtzeit“ an die Markttransparenzstelle gemeldet und durch Informationsdienste an die Verbraucher weitergegeben. Autofahrer können so über Internet, Smartphone oder auf ihren Navigationsgeräten die aktuellen Kraftstoffpreise und die günstigste Tankstelle in der Umgebung oder entlang einer Route erfahren. Sie können damit die Preise zwischen den Tankstel-

len in Deutschland vergleichen und gezielt die preisgünstigsten Anbieter auswählen. Die Bellersheim Info hat bei Christian Jeuken, Distriktmanager bei ARAL, und Wolfgang Eichelhardt, Abteilungsleiter bei Bellersheim, nachgefragt.

Interview auf der nächsten Seite !





Christian Jeuken und Wolfgang Eichelhardt ziehen ein erstes Fazit zur Einführung der Markttransparenzstelle (Foto v.l.n.r.).

Seit gut drei Monaten gibt es für die Verbraucher im Dschungel der Kraftstoffpreise mehr Überblick. Die neue Markttransparenzstelle macht es möglich. Christian Jeuken, Distriktmanager bei ARAL, und Wolfgang Eichelhardt, Abteilungsleiter bei Bellersheim, ziehen ein erstes Fazit.

Christian Jeuken: Nach unseren Informationen nehmen derzeit von den insgesamt 14.300 Tankstellen ca. 13.800 Tankstellen am Meldesystem teil. Die Stationen, die unterhalb eines Jahresabsatzes von 750 m³ fallen, können sich von der Meldepflicht befreien lassen. In welchem Umfang davon Gebrauch gemacht wurde, ist uns nicht bekannt. Die von der Markttransparenzstelle genutzte Technik läuft reibungslos und soweit wir das beurteilen können, werden die Kraftstoffpreise für die Verbraucher richtig angezeigt. Es gibt aber durchaus noch ein paar Kinderkrankheiten, wie zum Beispiel die Anzeige von kurzfristigen Schließungen.

Wolfgang Eichelhardt: Nach wie vor stellen wir eine große Validität fest. Die Preise laufen im Regelfalle automatisch kurzfristig, auch von den Wettbewerbern, bei der Markttransparenzstelle ein.

Bellersheim Info: Wie genau funktioniert die Markttransparenzstelle?

Christian Jeuken: Jede Änderung der Preise für die Produkte Super E5, E10 und Diesel sind innerhalb von 5 Minuten der Markttransparenzstelle elektronisch zu übermitteln. Wir von ARAL sind deutlich schneller als die vorgegebenen 5 Minuten. Die gemeldeten Daten werden jedoch nicht von der Markttransparenzstelle veröffentlicht, sondern durch zugelassene Verbraucher-Informationendienste, die per App und im Internet die Verbraucher über die aktuellen Preise informieren.

Warum lassen die Preisschwankungen nicht nach?

Christian Jeuken: Fakt ist, die Schwankungen der Benzinpreise sind Ausdruck des harten Wettbewerbs um jeden Kunden und der hat durch die Einführung der Markttransparenzstelle natürlich nicht nachgelassen.

Haben hier nur die Verbraucher einen Vorteil, oder profitieren auch die Mineralölkonzerne?

Christian Jeuken: Die Markttransparenzstelle ist seitens des Gesetzgebers geschaffen worden, um dem Verbraucher einen besseren Überblick über die Kraftstoffpreise zu verschaffen. Der Vorteil liegt klar beim Autofahrer, der mit den der Markttransparenzstelle übermittelten Daten seine Kaufentscheidung fällen kann.

Wir als Mineralöunternehmen können aber nicht auf die Marktbeobachtung durch die Tankstellenbetreiber vor Ort verzichten. Deshalb haben wir in Mobile Pricing* investiert und setzen auch in Zukunft auf diese Technik.

Wolfgang Eichelhardt: Die gewünschte Transparenz für den Verbraucher ist mit der Einrichtung der Markttransparenzstelle gegeben. Das halten wir als mittelständischer Tankstellenbetreiber durchaus für richtig und wichtig.

Wo kann ich Preise vergleichen?

Die Markttransparenzstelle hat bereits zahlreiche im Markt aktive Verbraucher-Informationendienste zugelassen. Hier einige Beispiele:

www.clever-tanken.de
www.mehr-tanken.de
www.spritpreismonitor.de
www.adac.de/tanken

**Mobile Pricing: ARAL stellt Tankstellenbetreibern Handys zu Verfügung. Über diese erfolgt eine Meldung der aktuellen Tankstellenkraftstoffpreise an die sogenannte Pricing-Abteilung bei ARAL.*

DIE PASSENDE LÖSUNG FÜR JEDES PROBLEM

Getreu dem Motto „Versorgen und Entsorgen“ nimmt der Bereich Abfallwirtschaft bei Bellersheim einen hohen Stellenwert ein.

DAZU GEHÖRT NICHT NUR die Abholung von Müll, sondern auch die Bereitstellung von Containern. Sie haben etwas zum Entsorgen? Bellersheim bringt Ihnen den passenden Container – und holt ihn natürlich auch wieder ab. Service auf ganzer Linie.

Ob Privathaushalt oder Betrieb – Müll fällt immer an und passt mitunter aufgrund der Menge oder des Materials nicht in die normale Mülltonne. Hier sind Container die ideale Lösung. „Wir bieten verschiedene Größen an. Vom kleinen 5 m³ bis hin zum großen 40 m³ Container, bei uns findet alles Platz“, weiß Vertriebsleiter Thomas Jänsch. Vom Bauschutt über Altholz, Papier, Folie bis hin zu Baumischabfällen, entsorgt werden kann eine ganze Menge. Wichtig ist vor allen Dingen, dass der Müll sortiert ist. Denn je sauberer die verschiedenen Abfallarten voneinander getrennt sind, umso günstiger

wird auch die Entsorgung. Besser für die Umwelt ist es allemal. Natürlich dürfen bestimmte Stoffe wie etwa Asbest, Lösungsmittel oder ähnliches nicht einfach so entsorgt werden. Hierfür gibt es den Bereich Sonderabfall. Mehr Informationen dazu erhalten Sie unter www.bellersheim.de/sonderabfall

Online-Containerdienst*

Bestellen Sie jetzt Ihren Container online:

- ▶ Einfach.
- ▶ Günstig.
- ▶ Zuverlässig.



▶ Container bestellen

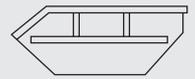
*Nur für Privatkunden

ABSETZCONTAINER OHNE DECKEL

Größen: 5 m³, 7 m³, 10 m³ und 15 m³

Einsatzbereich:

Privatkunden,
Gewerbe- und
Industrie



Was darf rein:

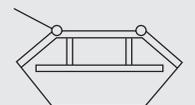
Wertstoffe (siehe Umleercontainer),
Bauschutt, Baumischabfall,
Kunststoffe

ABSETZCONTAINER MIT DECKEL

Größen: 10 m³, 15 m³, 20 m³,
30 m³ und 40 m³

Einsatzbereich:

Gewerbe und
Industrie



Was darf rein:

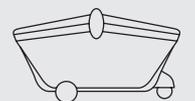
Wertstoffe (siehe Umleercontainer),
Bauschutt, Baumischabfall,
Kunststoffe

UMLEERCONTAINER

Größen: 1,1 m³, 2,5 m³, 5,0 m³ und 7 m³

Einsatzbereich:

Gewerbe und
Industrie



Was darf rein:

hauptsächlich Wertstoffe wie Pappe,
Papier, Kartonagen, Folie, Abfall zur
Verwertung (z. B. Metall, Holz,
Styropor)

ABROLLCONTAINER

Größen: 20 m³, 30 m³, 40 m³

Einsatzbereich:

Gewerbe und
Industrie



PRESSCONTAINER

Größen: 20 m³, 30 m³, 40 m³

Einsatzbereich:

Gewerbe und
Industrie



Containerdienst

Beratung und Bestellung.

Boden: 02 60 2 / 92 76-0



SHELL SUCHT TRANSPORTPROFI 2014

Wettbewerb für Experten im Kraftstoffsparen

SHELL STEHT SEIT JAHREN mit dem Kraftstoff Shell FuelSave Diesel, dem Motoröl Shell Rimula R6 LME und der Telematiklösung Shell FuelSave Partner für Kraftstoffeffizienz in der Transport-Branche. Eine clevere Kombination aus den drei Produkten kann Fuhrparkbetreibern helfen, weniger Kraftstoff zu verbrauchen und damit wirtschaftlicher zu fahren.

Entscheidend ist jedoch der Faktor Mensch und dass der Lkw-Fahrer als Experte im Kraftstoffsparen sein Knowhow im Straßenverkehr anwendet. Jetzt will Shell mit einem Wettbewerb die sparsame Fahrweise weiter fördern und ruft ab dem 1. März 2014 Deutschlands Truckfahrer auf, ihre Kenntnisse im Kraftstoffsparen bei den Shell Transport-Profis unter Beweis zu stellen.

Bellersheim als Markenpartner der Shell bietet seinen Kunden diese einmalige Gelegenheit: bewerben Sie sich unter www.bellersheim.de/transportprofis. Dabei können die Fahrer in Theorie und Praxis ihr Wissen auffrischen und ihre Fahrweise auf Effizienz überprüfen.

Shell hilft als Partner der Fuhrparkbetreiber somit, Einsparpotentiale durch die professionelle Weiterbildung der Mitarbeiter zu erschließen. Wer den spannenden Wettbewerb inklusive Finale gegen Transport-Ass und Truck-Racer René Reinert meistert, gewinnt eine zweiwöchige Urlaubsreise auf der legendären Route 66 in den USA.

Und so geht's: Einfach bis zum 11. Mai unter www.shell.de/transportprofis registrieren und das kurze Quiz ausfüllen.

Für die ersten Anmeldungen gibt es eine Trucker-Brotzeit zu gewinnen. Die Fahrer mit den besten Antworten fahren im Sommer zu jeweils einem von Deutschlands größten Trucker-Festivals in Itzehoe (Region Nord), Bautzen (Ost), Geiselwind (Süd) oder Nürnberg (West). Hier wartet ein hochmoderner Trucksimulator der Dekra Akademie, um die Teilnehmer auf die Probe zu stellen. Nach dem Trainingsteil kommt es darauf an, in der entscheidenden Simulatorfahrt einen starken Effizienzwert zu erzielen. Nur der jeweils beste Fahrer zieht ins Finale der Shell Transport-Pro-

fis beim Dekra Technology Center am Lausitzring ein. Hier stellt Lokalmatador René Reinert im August die vier Finalisten auf die ultimative Probe im Kraftstoffsparen.

Der Sieger freut sich über die USA-Reise, für seinen Chef gibt es noch einen Mehrwert: Denn Shell stellt dem Unternehmen des Winners die kraftstoffeffizienten Produkte Shell FuelSave Diesel, Shell Rimula R6 LME und Shell FuelSave Partner im Gesamtwert von bis zu 10.000 Euro testweise zur Verfügung. Mitmachen lohnt sich also gleich doppelt!

**REINKLICKEN UND
MITMACHEN!**

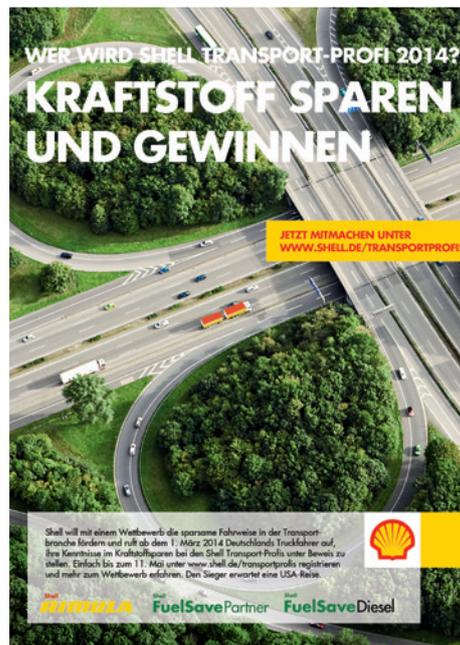


[www.bellersheim.de/
transportprofis](http://www.bellersheim.de/transportprofis)



www.shell.de/transportprofis

Teilnahmeschluss ist der 11. Mai 2014



INFOABEND ZUM THEMA AUSBILDUNG BEI BELLERSHEIM

BEWIRB DICH JETZT!

www.bellersheim.de

Praktikum jederzeit möglich!



Mitte Februar hat die Bellersheim Unternehmensgruppe alle interessierten Eltern und künftigen Berufseinsteiger zu einem Infoabend rund um das Thema Ausbildung bei Bellersheim eingeladen.

Als mittelständisches Familienunternehmen legt Bellersheim großen Wert auf die Nachwuchsgewinnung und sieht in den Auszubildenden zukünftige Mitarbeiter. Umso erfreuter waren die Ausbilder Markus Marx und Uwe Seifen über den großen Zuspruch

beim Informationsabend. Zahlreiche Eltern und Jugendliche hatten sich im Firmensitz in Neitersen eingefunden, um sich über die Unternehmensgruppe und die Ausbildungsmöglichkeiten zu informieren. Es werden regelmäßig verschiedene Ausbildungsberufe an-

geboten: Groß- und Außenhandelskaufmann /-frau, Kaufleute für Speditions- und Logistikdienstleistungen, Kaufmann /-frau für Bürokommunikation, Fachkraft für Kreislauf- und Abfallwirtschaft, Fachkraft für Lagerlogistik und Berufskraftfahrer /-in. Erfahrene ehemalige Azubis standen an diesem Abend ebenfalls den Besuchern Rede und Antwort, und konnten so manche Frage der künftigen Berufsanfänger beantworten.

BESUCHEN SIE UNS AUF FACEBOOK und lesen Sie Erfahrungsberichte unserer Auszubildenden und Ausbilder!

www.facebook.com/BellersheimAzubi



SPONSORING DER ALLGÄU-ORIENT-RALLYE

Die Bellersheim Unternehmensgruppe unterstützt die „Hachenburger Frischlinge“ bei der Allgäu-Orient-Rallye 2014 - eine Rallye „für den guten Zweck“.

Das Tankstellenpartner-Ehepaar Birgit und Christoph Hanz der Aral Tankstelle und BELL Oil Station in Hachenburg werden gemeinsam mit Bellersheim das Sponsoring der ersten Tankfüllungen für die drei Team-Volvos, der

Hachenburger Frischlinge, übernehmen. Zudem wird Motorenöl gespendet, hinzu kommt noch eine finanzielle Unterstützung.

Am 3. Mai fällt in Oberstaufen der Startschuss für die 2-wöchige Rallye und endet nach 6.666 km im Amman. Auf der abenteuerlichen Reise nach Jordanien sind Hilfsgüter und Spendengelder mit an Bord der 20 Jahre alten Volvos. Mehr Infos finden Sie auf www.bellersheim.de, www.hachenburger-frischlinge.de und in der kommenden Bellersheim Kundeninfo.



Wir wünschen viel Erfolg!



DIE SUCHE NACH DER OPTIMALEN TOUR

Zwei Kraftfahrer sind krank, auf der A3 legt eine Tagesbaustelle den Verkehr lahm, einige Fahrzeuge befinden sich in der Werkstatt, andere sind bereits unterwegs.

ALS ENERGIE- UND BAUSTOFFLIEFERANT

sowie europaweit tätiger Logistiker steht Bellersheim jeden Tag aufs Neue vor einer logistischen Herausforderung: Die Suche nach der optimalen Tour. Die tägliche Tourenplanung wird schnell zur echten Herausforderung. Erst recht, wenn Transporte nicht nur geplant, sondern auch optimiert werden sollen – möglichst schnell und möglichst flexibel für den Kunden. Unsere ausgebildeten Kraftfahrer und moderne Fahrzeuge, die den neuesten Umwelt-, Sicherheits- und

Technikstandards entsprechen, bilden den Grundstock für unsere erfolgreiche Arbeit. Im Laufe der Jahre sind die Ansprüche an die optimale Tourenplanung stetig gestiegen. Viele neue Faktoren müssen heute mit einbezogen werden, wenn die täglichen Routen für den Fuhrpark geplant werden. Eine zentrale Rolle spielt natürlich der Kundenservice. Wir möchten Sie stets pünktlich beliefern. Um dies gewährleisten zu können, braucht es eine effiziente Tourenplanung, um alle Kundenwünsche in den optimalen Zeitfenstern unterzubringen.

Das ist nicht immer so einfach. Beispielsweise muss das gestiegene Verkehrsaufkommen auf den Straßen berücksichtigt werden. Trotz der gestiegenen Treibstoffkosten und einem höheren Umweltbewusstsein ist nicht immer der kürzeste Weg zum Ziel der Beste. Zudem ist jeder Auftrag anders und bringt unterschiedliche Herausforderungen mit sich: Wie sind die örtlichen Begebenheiten? Wie sind die Lade- und Abladezeitfenster? Und schließlich: welcher Aufliebertyp (kurz aber hoch, lang und niedrig, Stahl für schwere Teile oder Aluauflieger mit Kunststoffbeschichtung für aggressive Stoffe) werden benötigt? Ein weiterer wichtiger Punkt, sind die Lenk- und Ruhezeiten unseres Personals, die gesetzlich vorgeschrieben und strikt einzuhalten sind. All diese Faktoren müssen bei der Tourenplanung berücksichtigt werden, um möglichst effektiv zu arbeiten, unseren Fuhrpark optimal zu nutzen und immer „just in time“ für Sie da zu sein.

BELLERSHEIM

UNTERNEHMENSGRUPPE

BELLERSHEIM MINERALÖLE

H. + R. BELLERSHEIM GmbH
Rheinstraße 45, 57638 Neitersen
Tel. 0 26 81 / 802 - 200
Fax 0 26 81 / 802 - 209
mineraloel@bellersheim.de H

BELLERSHEIM TANKSTELLEN

BELLERSHEIM Tankstellen GmbH & Co. KG
Rheinstraße 45, 57638 Neitersen
Tel. 0 26 81 / 802 - 400
Fax 0 26 81 / 802 - 409
tankstellen@bellersheim.de

BELLERSHEIM GÜTERVERKEHRE

BELLERSHEIM Güterverkehre GmbH
Rheinstraße 45, 57638 Neitersen
Tel. 0 26 81 / 802 - 700
Fax 0 26 81 / 802 - 709
gueterverkehre@bellersheim.de

BELLERSHEIM ABFALLWIRTSCHAFT

BELLERSHEIM Abfallwirtschaft GmbH
Niederahrer Straße 2, 56412 Boden
Tel. 0 26 02 / 92 76 - 0 | Fax 0 26 02 / 92 76 - 309
abfallwirtschaft@bellersheim.de

Bellersheim Abfallwirtschaft GmbH
Rheinstraße 47, 57638 Neitersen
Tel. 0 26 81 / 802 - 800 | Fax 0 26 81 / 802 - 809
abfallwirtschaft@bellersheim.de

IMPRESSUM

Herausgeber: H. + R. Bellersheim GmbH, Rheinstraße 45, 57638 Neitersen, Telefon: 0 26 81 / 8 02 - 0, Fax: 0 26 81 / 802 - 109
Ansprechpartner: Simone Bellersheim, Silke Bellersheim, E-Mail: redaktion@bellersheim.de, www.bellersheim.de

www.bellersheim.de

